



LEGA DI ALLUMINIO DA ESTRUSIONE
Extrusion Aluminium Alloy

EN AW-6060

Caratteristiche chimiche
Chemical characteristics

massa volumica :	2,70	g / cm ³	conducibilità termica a 20°C	- nello stato O: -nello stato T6:	2,09 1,75	W / cm °K W / cm °K
punto di fusione inferiore :	605	°C	coefficiente di dilatazione termica lineare	-tra 20° e 100°C: -tra 20° e 200°C: -tra 20° e 300°C:	23,0 · 10 ⁻⁶ 24,0 · 10 ⁻⁶ 25,0 · 10 ⁻⁶	1 / °K 1 / °K 1 / °K
calore specifico tra 0° e 100°C:	890	J/Kg °K	resistività elettrica a 20°C	-nello stato O: -nello stato T6	3,14 3,25	μΩ · cm μΩ · cm
modulo di elasticità lineare E:	69000	N / mm ²				
modulo elasticità tangenziale G:	26000	N / mm ²				

Composizione chimica secondo Norma Europea EN 573.3

Chemical composition according to the European Regulation EN 573.3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Altri		Al
									ciascuno	totale	
EN AW-6060	0,30 ÷ 0,60	0,10 ÷ 0,30	0,10 max	0,10 max	0,35 ÷ 0,60	0,05 max	0,15 max	0,10 max	0,05 max	0,15 max	resto

Proprietà meccaniche minime, secondo Norma Europea EN 755.2

Minimal mechanical properties, according to the European Regulation EN 755.2

Tipi di profilo	(1) stato fisico di fornitura	diametro D [mm] per tondi, o spess. S [mm] per barre, o spess. di parete e per profili	Carico di rottura a trazione R _m [MPa]		Carico limite di elasticità R _{p0.2} [MPa]		Allungamento		
			min	max	min	max	A % min	A _{50mm} % min	
Barre piene	T4 (*)	D ≤ 150	S ≤ 150	120	-	60	-	16	14
	T5	D ≤ 150	S ≤ 150	160	-	120	-	8	6
	T6 (*)	D ≤ 150	S ≤ 150	190	-	150	-	8	6
	T64 (*)	D ≤ 50	S ≤ 50	180	-	120	-	12	10
	T66 (*)	D ≤ 150	S ≤ 150	215	-	160	-	8	6
Tubo estruso	T4 (*)	e ≤ 15		120	-	60	-	16	14
	T5		160	-	120	-	8	6	
	T6 (*)		190	-	150	-	8	6	
	T64 (*)		180	-	120	-	12	10	
	T66 (*)		215	-	160	-	8	6	
Profili aperti e cavi	T4 (*)	e ≤ 25		120	-	60	-	16	14
	T5	e ≤ 5		160	-	120	-	8	6
		5 < e < 25		140	-	100	-	8	6
	T6 (*)	e ≤ 3		190	-	150	-	8	6
		3 < e < 25		170	-	140	-	8	6
T64 (*)	e ≤ 15		180	-	120	-	12	10	
T66 (*)	e ≤ 3		215	-	160	-	8	6	
	3 < e < 25		195	-	150	-	8	6	

NOTA (*): proprietà meccaniche dello stato fisico indicato ottenibili anche con tempra alla pressa

(1): vedasi Tavola relativa a: "Descrizione dei trattamenti e degli stati metallurgici adottati nella produzione standard"